

SURVEILLANCE ET OPTIMISATION DU PROCESS

La surveillance est essentielle pour garantir l'efficacité de chaque étape du traitement des déchets. Ans l'Unité de Valorisation Multifilières, nous combinons technologie de pointe et expertise humaine pour optimiser les résultats.

Supervision en temps réel

C'est au niveau d'une cabine de supervision que chaque phase du processus de traitement est suivie et enregistrée en temps réel en temps réel. Cette surveillance constante nous permet d'ajuster les machines si nécessaire, assurant ainsi une séparation précise des matériaux recyclables, tels que les métaux ferreux et non ferreux et les déchets organiques.

Technologie et savoir-faire humain

Si les machines assurent une partie importante du travail, l'intervention humaine reste primordiale. Les opérateurs, en collaboration avec l'équipe de supervision, apportent leur expertise pour garantir que chaque étape se déroule efficacement. Leur capacité à intervenir rapidement assure la fluidité et la continuité du processus.



Grâce à la combinaison de technologie et d'expertise humaine, nous maximisons la valorisation des ressources, alignant notre travail avec les principes de l'économie circulaire. L'objectif est de réduire les déchets résiduels tout en optimisant la récupération de matières recyclables et valorisables.

Valorisation spécifique à chaque type de déchet

Chaque type de déchet bénéficie d'un traitement spécifique pour maximiser la récupération de matériaux utiles.

Par exemple :



Vaisselle cassée (porcelaine, céramique, verre)

Les objets, qui ne peuvent être recyclés dans les filières classiques, sont triés et dirigés vers des procédés de valorisation spécifiques.



Morceaux de ferraille, têtes de vis, tuyaux cassés

Les déchets métalliques sont extraits et réintroduits dans le cycle de production de métaux, pour devenir des matières premières secondaires.



Déchets à potentiel énergétique

Pour minimiser leur impact environnemental et préserver les ressources naturelles, certains matériaux non recyclables sont transformés en Combustible Solide de Récupération (CSR), utilisé pour produire de l'électricité ou de la chaleur.



Couches, mouchoirs en papier, lingettes, textiles souillés, stylos, petits jouets)