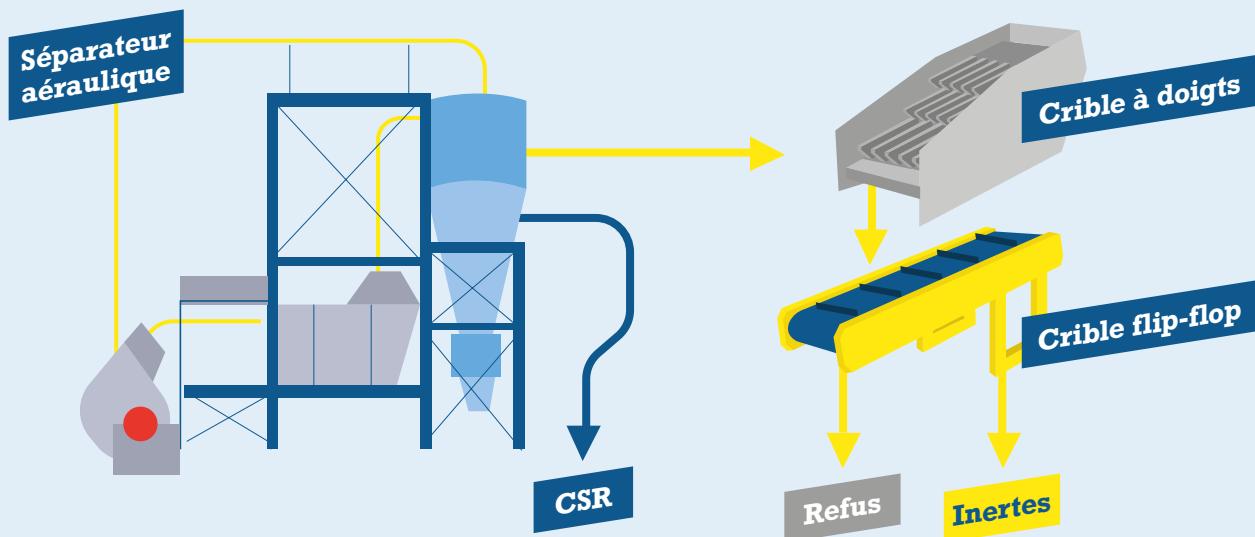


# LA ZONE D'AFFINAGE

Après le prétraitement, les déchets stabilisés passent par **la zone d'affinage**, où des technologies avancées sont utilisées pour affiner et maximiser la valorisation des matériaux.

## Séparation avancée des matériaux

Dans cette zone, les déchets subissent un processus complémentaire de séparation encore plus précis grâce à des technologies comme le **séparateur aéraulique**, le **crible à doigts** et le **crible flip-flop**. Ces équipements permettent de garantir une meilleure préparation pour la valorisation.



## Production de CSR (Combustibles Solides de Récupération)

Une partie des déchets triés dans cette zone est transformée en CSR. Ces combustibles fabriqués à partir de différents types de déchets issus des ordures ménagères résiduelles. Les CSR peuvent être utilisés dans diverses installations pour produire de l'énergie sous forme de chaleur ou d'électricité, notamment dans les industries (cimenteries, briqueteries), les chaufferies industrielles et urbaines, ainsi que dans les usines d'incinération pour générer de l'électricité et/ou de la vapeur.

## Gestion des refus

Les matériaux qui ne peuvent être valorisés, appelés refus ou déchets ultimes, sont éliminés en **Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux**. L'UVM fonctionne en synergie avec l'ISDND voisine, L'ISDND du Vallon des Pins.

L'étape d'affinage permet de maximiser la valorisation des déchets et d'optimiser la récupération des ressources. Ce processus contribue à une gestion plus durable et respectueuse de l'environnement, tout en réduisant la part des déchets ultimes.