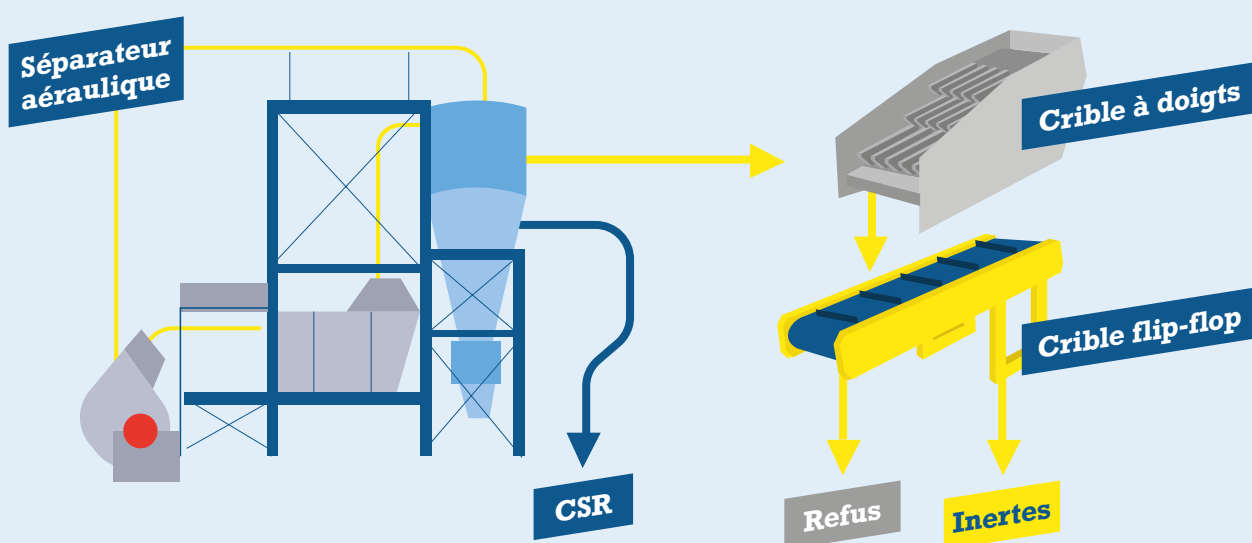


# LA ZONE D'AFFINAGE

Après le prétraitement, les déchets stabilisés passent par **la zone d'affinage, où des technologies avancées sont utilisées pour affiner et maximiser la valorisation des matériaux.**

## Séparation avancée des matériaux

Dans cette zone, les déchets subissent un processus complémentaire de séparation encore plus précis grâce à des technologies comme **le séparateur aéraulique, le crible à doigts et le crible flip-flop**. Ces équipements permettent de garantir une meilleure préparation pour la valorisation.



## Production de CSR (*Combustibles Solides de Récupération*)

Une partie des déchets triés dans cette zone est transformée en CSR. **Ces combustibles fabriqués à partir de différents types de déchets issus des ordures ménagères résiduelles.** Les CSR peuvent être utilisés dans diverses installations pour produire de **l'énergie** sous forme de chaleur ou d'électricité, notamment dans les industries (cimenteries, briqueteries), les chaufferies industrielles et urbaines, ainsi que dans les usines d'incinération pour générer de l'électricité et/ou de la vapeur.

## Gestion des refus

Les matériaux qui ne peuvent être valorisés, appelés refus ou déchets ultimes, **sont éliminés en Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux**. L'UVM fonctionne en synergie avec l'ISDND voisine, l'ISDND du Vallon des Pins.

**L'étape d'affinage permet de maximiser la valorisation des déchets et d'optimiser la récupération des ressources. Ce processus contribue à une gestion plus durable et respectueuse de l'environnement, tout en réduisant la part des déchets ultimes.**